

# ■ ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

## Ц-52



Цилиндровое масло для смазывания горячих частей паровых машин (локомобилей, судовых и стационарных машин, паровых молотов, копров и др.), работающих при перегревом паре, и механизмов, работающих с большими нагрузками и малыми скоростями объемных передач. Производится из высококачественных малосернистых базовых масел и функционального пакета присадок. Предназначено для использования в поршневых паровых машинах различного назначения, работающих с перегревом до +400 °C паром.

### Типовые показатели

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	Ц-52
Плотность при 20 °C, кг/м³	ГОСТ 3900	890
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм	ГОСТ 33	59,5
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,001
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ГОСТ 4333	280
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287	-5
Зольность, %	ГОСТ 1461	0,01

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации.

Выпускается по ГОСТ 6411-76

Дата редакции: 17.07.2025  
Заменяет ранее выпущенные версии  
описания данного продукта  
NF-409R