





205 л 20 л

C.N.R.G. Terran Outdoor HVLP ZF — линейка полусинтетических всесезонных бесцинковых и беззольных гидравлических масел, разработанная с учетом современных требований производителей гидравлического оборудования (Bosch Rexroth, Vickers, Parker, Denison и др.) и зарубежных спецификаций DIN 51524 часть 3 (HVLP), ISO 11158 категории HV, ASTM D615 типа HV. Производятся на основе высококачественных синтетических и минеральных базовых масел глубокой очистки с использованием тщательно сбалансированного импортного пакета присадок. Обеспечивают отличные противоизносные свойства, стойкость к окислению, защиту от коррозии, обладают высокими антипенными и антиокислительными характеристиками.

Преимущества

- Отличные вязкостно-температурные свойства
- Экологичность и снижение отрицательного влияния на окружающую среду за счёт современных бесцинковых и беззольных компонентов
- Увеличенный срок службы продлевает интервалы замены масла, что сокращает издержки и гарантирует меньшее количество лаковых отложений на сервоприводах, клапанах и других элементах системы
- Отличные деэмульгирующие свойства позволяют быстро сепарировать воду, при этом эффективность присадок не уменьшается, а срок службы масла повышается
- Превосходные противоизносные свойства и высокий класс чистоты гарантируют минимальный износ оборудования
- Высокая устойчивость к сжатию, нейтральность по отношению к уплотнительным материалам
- Надежная защита от коррозии элементов системы из железа и цветных металлов
- Высокие антипенные свойства и улучшенное воздухоотделение сохраняют производительность гидронасосов в условиях попадания воздуха

Применение

Разработаны специально для использования в гидросистемах мобильной техники: тракторов, дорожно-строительной техники, грузовых автомобилей и других видов транспортных средств, работающих на открытом воздухе в условиях существенного перепада температур. Рекомендуются для всех типов насосов: пластинчатых, шестеренчатых и аксиально-поршневых. Рекомендуется для использования в оборудовании Hitachi, Eaton Vickers, Denison, Komatsu, Sauer-Danfoss, Bosch Rexroth, Hydreco, Dynex и других производителей. Благодаря устойчивости к сдвигу также рекомендуются для использования в стационарной индустриальной технике.

Соответствие требованиям

HVLP ZF 32 HVLP ZF 46

DIN 51524-3 (HVLP); **ISO** 11158 (HV); **ASTM** D6158 (HV); **Parker Hannifin** (**Denison**) HF-0/HF-1/HF-2; **Eaton** M-2950-S/I-286-S3; **MAG Cincinnati Machine** P68; **SAE** MS 1004 HV; **Bosch Rexroth** RE 90220; **JCMAS** P041 HK VG32W; **ANSI/AGMA** 9005-E02-RO; **GM** LS-2; **AIST** 126/127; **SEB** 181222.

DIN 51524-3 (HVLP); **ISO** 11158 (HV); **ASTM** D6158 (HV); **Parker Hannifin** (**Denison**) HF-0/HF-1/HF-2; **Eaton** M-2950-S/I-286-S3; **MAG Cincinnati Machine** P70; **SAE** MS 1004 HV; **Bosch Rexroth** RE 90220; **JCMAS** P041 HK VG46W; **ANSI/AGMA** 9005-E02-RO; **GM** LS-2; **AIST** 126/127; **SEB** 181222.









Типовые характеристики

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	HVLP ZF 32	HVLP ZF 46
Класс вязкости по ISO	-	32	46
Плотность при 20°С, кг/м³	ASTM D 4052	858	861
Вязкость кинематическая при 40°C, мм²/с	ASTM D 445	33,5	48,2
Индекс вязкости	ASTM D 2270	160	155
Окислительная стабильность TOST, ч	ASTM D 943	> 2000	>2000
Коррозия меди в течении 3 ч при 100°C	ISO 2160	1a	1a
Цвет, ед. ЦНТ	ASTM D 1500	1	1,5
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	210	220
Температура застывания, °С	ASTM D 97	-46	-42
Класс чистоты	ΓΟCT 17216	9	10
	ISO 4406	18/14/10	20/18/13

^{*} Запуск определяется температурой, при которой вязкость масла составляет 10 000 сП.

Типовые характеристики продукта представляют собой усредненные значения и не являются спецификацией производителя.

Выпускается по СТО 45169682-021-2021

^{**} Диапазон рабочих температур определяется производителем оборудования. Верхние и нижние пределы рабочей температуры определяются следующим образом: максимальная температура — при которой вязкость масла равна 11,1 сСт, а минимальная — когда вязкость свежего масла равна 1069 сСт. Данные диапазоны приблизительны, и оператор оборудования должен всегда руководствоваться требованиями к вязкости, устанавливаемыми производителем оборудования.